

WFL M35 MILLTURN 2000mm



■ CNC SOUSTRUŽNICKO-VRTACÍ A FRÉZOVACÍ CENTRUM M35 MILLTURN S KONÍKEM A ŘÍDICÍM SYSTÉMEM SINUMERIK 840D PL

■ PRACOVNÍ OBLAST

Max. Průměr soustružení mm 420

Podélný posuv horního suportu (Z) mm 2150

Čelní posuv horního suportu (X) mm 550

Vzdálenost od čela vřetena ke středu koníka mm 2300

Délka soustružení (v závislosti na upínacím zařízení) cca mm 2090

■ SOUSTRUŽNICKÉ VŘETENO

Hlava vřetena DIN 55026 tvar A velikost 8

Průměr vřetena v předním ložisku mm 160

Otvor vřetena mm 77

Dzq29Qrkip

■ HLAVNÍ POHON

Vestavěný motor

Výkon pohonu 100%(40%) ED kW 29(33)

Max. Otáčky vřetena min-1 4000

Max. Max. točivý moment na vřetenu 100%(40%) ED Nm 550(630)

■ MECHATRONIKA KONÍKU

Nastavení pomocí NC servopohonu (Z)

Rychlost rychloposuvu m/min 10

Max. nastavovací síla daN 1200

Koník s vestavěným středícím bodem MK 5

■ NOSIČE NÁSTROJŮ

(jednoduchý nosič nástrojů, soustružnicko-frézovací jednotka)

Střídavý pohon

Výkon pohonu 100%(40%) ED kW 15(20)

Max. Otáčky min-1 9000

Max. Krouticí moment na vřetenu 100%(40%) ED Nm 125(165)

Max. Otočný moment osy B Nm 900

Dráha kolmá k rovině X/Z (osa Y) mm 250[-100/+150]

Úhel natočení frézovacího vřetena (osa B) ° +/-110

