

WFL M35G MILLTURN / 1800mm



- CNC SOUSTRUŽNICKO-VRTACÍ A FRÉZOVACÍ CENTRUM M35-G MILLTURN S PROTIVŘETENEM
- SPODNÍ SUPORT A ŘÍDICÍ SYSTÉM SINUMERIK 840D SL

- Max. Průměr soustružení mm 420
Podélný posuv horního suportu (Z) mm 1500
Podélný posuv spodního suportu (Z2) mm 1355
Čelní posuv horního jezdce (X) mm 550
Čelní dráha spodního jezdce (X2) mm 230

- OTÁČECÍ VŘETENO (VLEVO/VPRAVO) L // R
Hlava vřetena DIN 55026 tvar A velikost 8 // 8
Průměr vřetena v předním ložisku mm 160 //160



- HLAVNÍ POHON (VLEVO/VPRAVO)
Vestavěný motor
Výkon pohonu 100%(40%) ED kW 29(33)
Max. Otáčky vřetena min-1 4000
Max. Max. točivý moment na vřetenu 100%(40%) ED Nm 550(630)

- NOSIČE NÁSTROJŮ
Dkfxep
(jednoduchý nosič nástrojů, soustružnicko-frézovací jednotka)
Střídavý pohon
Výkon pohonu 100%(40%) ED kW 15(20)
Max. Otáčky min-1 9000
Max. Krouticí moment na vřetenu 100%(40%) ED Nm 125(165)
Max. Otočný moment osy B Nm 900
Dráha kolmá k rovině X/Z (osa Y) mm 250[-100/+150]
Úhel natočení frézovacího vřetena (osa B) ° +/-110
Držák nástroje (krátký kužel s čelním kontaktem) velikost Capoto C6
Průměr vřetena v předním ložisku mm 80

- VNĚJŠÍ ZÁSOBNÍK NÁSTROJŮ:
Úložná místa (kódované umístění) 80
Max. Průměr nástroje: nepřiléhající mm 160
Sousední mm 90

NÁROČNÉ OBRÁBĚNÍ NÁS BAVÍ, BAVTE SE S NÁMÍ.